

Caldera de pellets Hargassner

WTH 70 - 110 kW

Hargassner - tecnología punta de calefacción de pellets para potencias elevadas

Hargassner cuenta con una amplia experiencia en el sector de la calefacción por biomasa, una ventaja en know-how que aporta un enorme impulso tecnológico a las calderas de astilla Hargassner. Tanto en el área constructiva como en la concepción del control, las mejores ideas y soluciones proporcionan los mejores resultados.

Sonda lambda con detección de la calidad del combustible

La sonda Lambda regula en cada rango de potencia la cantidad exacta de combustible, en función de la calidad de los pellets. Sólo así se garantiza una óptima combustión, económica y con un bajo nivel de emisiones, que supondrá un ahorro para usted de más del 95 % en eficiencia, energía y coste.

Ventilador de tiro forzado con regulación de velocidad para regular la subpresión

La sonda de subpresión mide permanentemente la presión en el interior de la cámara de combustión. Basándose en estos datos, el dispositivo Lambda-Hatronic regula la velocidad del ventilador de tiro forzado, con lo que mantiene la subpresión a un valor óptimo. Este concepto garantiza una combustión con una temperatura mínima de los gases de escape y un óptimo rendimiento.

Tecnología punta en calderas

La regulación en función de la temperatura exterior permite al control adaptar la potencia de forma uniforme conforme a la demanda calorífica en cada momento. La temperatura de la caldera sigue siendo la misma a todos los niveles de potencia. Por tanto, sólo se genera la energía que realmente se necesita.

Caldera de 3 pasos con separador de cenizas volátiles

La llama posee una zona de combustión total elevada y libre. Los gases de combustión fluyen a través de un tiro de caída y ascenso en el intercambiador de calor con separador de cenizas volátiles integrado.

Cámara de combustión completamente refractaria

El ladrillo refractario ha demostrado ser el material de mayor capacidad de almacenamiento de calor, el que posee una vida útil más prolongada y el que mejores características de funcionamiento presenta: la alta temperatura en la cámara de combustión, tanto a carga plena como a bajo nivel de carga, permite alcanzar un nivel de emisiones mínimo.

Parrilla insertable automática

La caldera limpia automáticamente la parrilla y elimina de esta forma los restos de combustión enviándolos a la caja de cenizas. A través de la parrilla se aspira de forma controlada aire primario, mientras que la ignición tiene lugar automáticamente.

Descarga automática de cenizas a la caja

El tornillo sinfín de descarga de cenizas transporta tanto las cenizas volátiles como las cenizas de la parrilla hasta la caja de cenizas exterior. La ceniza se tritura durante el transporte y se compacta en la caja de cenizas. Así se consiguen unos prolongados intervalos de vaciado de entre 1 a 3 veces el intervalo de calefacción (dependiendo de la potencia de la caldera).

- 1 Caldera de carga inferior refractaria
- 2 Caldera con intercambiador de calor
- 3 Tubuladores
- 4 Separador de volátiles
- 5 Parrilla de inserción
- 6 Sonda Lambda
- 7 Tiro forzado con regulación de velocidad
- 8 Regulación subpresión
- 9 Ladrillos turbo
- 10 Motor de descarga de cenizas limpieza
- 11 Sinfín descarga cenizas de la parrilla
- 12 Caja de cenizas
- 13 Dispositivo automático de limpieza
- 14 Intercambiador emergencia con protección térmica
- 15 Aire secundario
- 16 Aire primario
- 17 Depósito nodriza
- 18 Sistema de aspiración estanco sin mantenimiento, ni filtro
- 19 Avisador de nivel de llenado
- 20 Tornillo sinfín de alimentación
- 21 Dosificador de pellets doble
- 22 Accionamiento motor
- 23 Ignición automática
- 24 Turbina de aspiración
- 25 Aislamiento acústico



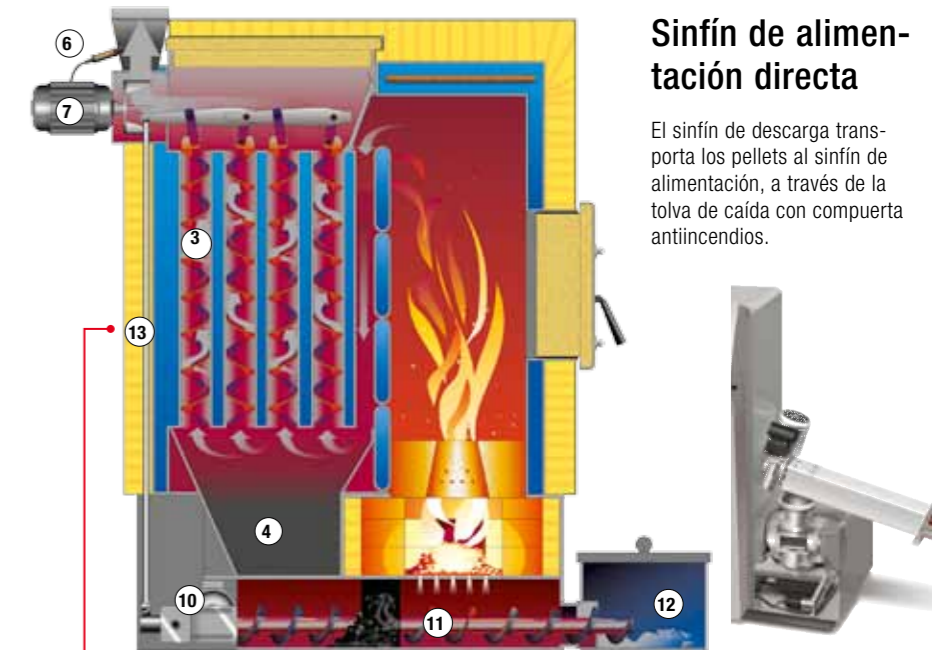
Transporte neumático hasta 20 m.

La turbina de aspiración de pellets Hargassner aspira los pellets desde el silo hasta el depósito nodriza. Es posible superar sin problemas los obstáculos entre la caldera y el silo (con una manguera de 20 m. aprox).



Sinfín de alimentación directa

El sinfín de descarga transporta los pellets al sinfín de alimentación, a través de la tolva de caída con compuerta antiincendios.



Dispositivo automático de limpieza de la caldera

Limpiar la caldera ya pertenece al pasado. La electrónica hará este trabajo por usted: El sistema automático de limpieza de la caldera se conecta en función del tiempo de calefacción y limpia las paredes de la caldera de los restos de cenizas volátiles.

La aspiración de pellets puede funcionar durante la combustión.

NUEVO

El dosificador de pellets doble permite el proceso de llenado de pellets durante el funcionamiento normal de la caldera-> no hay pérdida de potencia, lo que se traduce en un óptimo suministro de calor.

Desde el depósito nodriza hasta los dosificadores

El dosificador de pellets doble hace que los pellets caigan de forma constante en el sinfín de alimentación, que los transporta directamente a la cámara de combustión.

Tipo	Rango de potencia en kW
WTH HSV 70S	21-70
WTH HSV 80S	25-85
WTH HSV 100S	30-100
WTH HSV 110S	32-109
Peso	1.135 kg
Tensión	400 V
Dimensiones AlxAnxFondo [mm]	1780x1450x1920

Extracto del informe del instituto Wieselburg			
HSV WTH 110S	carga max	carga parcial	
Potencia	kW	109,0	12,3
Temperatura	°C	70	70
eficiencia	%	93,6	92,2
CO2	%	15,3	11
CO	mg/MJ	11	44
Polvo	mg/MJ	13	n.g.

